	MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE TRABAJO MTO. PREVENTIVO TRIMESTRAL	GERENCIA DE TALLERES CENTRALES
GAMA GM K679-3	DENOMINACIÓN DEL EQUIPO TRANSPALETA ELÉCTRICA JUNGHEINRICH	FRECUENCIA 3M
FECHA 03/03/2014	EDICIÓN Revisión 2	HOJA 1/5

OBSERVACIONES

Normativa y Documentación de referencia:

- Documentación informativa facilitada por el **fabricante**.
- Guía Técnica editada por el **Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo**
- Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión aprobado por **R.D. 842/2002**
- **R.D. 1215/1997 B.O.E. 18.07.97** relativo a **Equipos de Trabajo**. Se entiende como **Equipo de Trabajo** cualquier máquina, aparato, instrumento o instalación utilizado en el Trabajo.
- **R.D. 485/97** sobre disposiciones mínimas en materia de **Señalización de Seguridad y Salud en el trabajo**.
- **R.D. 773/1997 B.O.E. 12.06.97** relativo a **utilización de Equipos de Protección Individual (EPI)**.
- **Reglamento de Aparatos de Elevación y Manutención**
- Manual **“Cuerdas, Cables, Cadenas, Eslingas y Aparejos”** editado por la Asociac. Prev. Accidentes (APA)

Destino: ZCTE-55-D06-0001, ZCTE-55-D11-0001, ZCAA-46-151-1802, ZCAA-55-111-1601 y ZCAA-55-111-1602

Tipo	Cap. Carga	Potencia del motor
EJE 116	1600 kg	1.0 kW
EJE 118	1800 kg	1.0 kW
EJE 120	20000 kg	1.0 kW
ELE 16	1600 kg	0,8 kW


CONSISTENCIA DE LAS OPERACIONES

1. MATERIALES REQUERIDOS

Fase	Designación	Ctd. de entrega
Instalación hidráulica	H-LP 46, DIN 51524	5.0 l
Engranaje	CLP 100, DIN 51517	5.0 l
Engranaje, instalación hidráulica	H-LP 10, DIN 51524	5.0 l
Servicio de engrase	Grasa, DIN 51825	1.0 kg
Servicio de engrase	Grasa, TTF52	1.0 kg

Valores de referencia para grasa

Designación	Tipo de saponificación	Punto de goteo ° C	Penetración al batado a 25 ° C	Categoría NLG1	Temperatura de uso
Grasa, DIN 51825	Litio	185	265-295	2	-35/+120
Grasa, TTF52	-	-	310-340	1	-52/+100

	MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE TRABAJO MTO. PREVENTIVO TRIMESTRAL	GERENCIA DE TALLERES CENTRALES
GAMA GM K679-3	DENOMINACIÓN DEL EQUIPO TRANSPALETA ELÉCTRICA JUNGHEINRICH	FRECUENCIA 3M
FECHA 03/03/2014	EDICIÓN Revisión 2	HOJA 2/5

2. OPERACIONES A REALIZAR

2.1 INSPECCIÓN VISUAL

- CHASIS/CARROCERÍA

- Controlar eventuales daños en todos los elementos portantes
- Comprobar uniones por tornillos

- ENGRANAJES

- Controlar eventuales ruidos o fugas en el engranaje
- Comprobar el nivel de aceite para engranajes

- RUEDAS

- Comprobar suspensión y fijación

- DIRECCIÓN

- Controlar juego de dirección

- FRENOS

- Comprobar funcionamiento y ajuste
- Comprobar desgaste del forro de freno
- Verificar función de retroceso, estanqueidad y eventuales daños del resorte a presión de gas

2.2 INSTALACIÓN DE ELEVACIÓN


- Comprobar funcionamiento, desgaste y ajuste
- Examen visual de poleas de rodadura, patines y topes
- Comprobar si hay desgastes o daños eventuales en púas, soporte de horquillas

2.3 INSTALACIÓN HIDRÁULICA

- Probar funcionamiento
- Comprobar estanqueidad y buenas condiciones de uniones y conexiones
- Comprobar estanqueidad, buenas condiciones y fijación de cilindros hidráulicos
- Comprobar nivel de aceite

2.4 INSTALACIÓN ELÉCTRICA

- Comprobar funcionamiento
- Comprobar conexión firme y eventuales daños de cables
- Comprobar asiento fijo y funcionamiento de interruptores y levass de conexión
- Comprobar contactores y relés y, siendo necesario, renovar piezas desgastadas
- Comprobar funcionamiento de instalaciones de aviso y conexiones de seguridad

	MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE TRABAJO MTO. PREVENTIVO TRIMESTRAL	GERENCIA DE TALLERES CENTRALES
GAMA GM K679-3	DENOMINACIÓN DEL EQUIPO TRANSPALETA ELÉCTRICA JUNGHEINRICH	FRECUENCIA 3M
FECHA 03/03/2014	EDICIÓN Revisión 2	HOJA 3/5

2.5 MOTORES ELECTRICOS

- Comprobar fijación del motor
- Comprobar desgaste de escobillas

2.6 BATERÍA

- Comprobar densidad y nivel de ácido y tensión entre elementos
- Comprobar asiento fijo de bornes y engrasarlo con grasa para bornes
- Limpiar conexiones de enchufe de batería y controlar su asiento fijo
- Comprobar eventuales daños del cable de batería y, siendo necesario, cambiarlo

2.7 ENGRASAR

- Engrasar vehículo según plan de engrase


2.8 DEMOSTRACIÓN

- Prueba de marcha con carga nominal

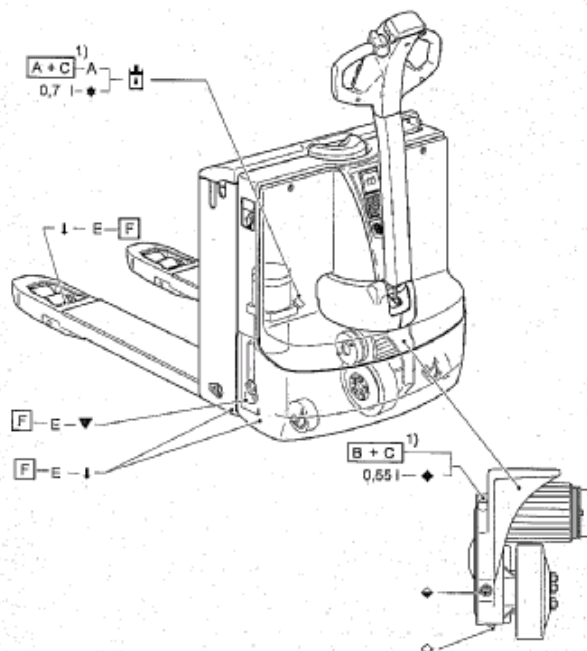
2.9 MEDICIONES GENERALES

Comprobar instalaciones de seguridad y desconexiones

NOTA: Cualquier anomalía observada de orden superior que requiera una operación imprevista que implique ampliación de la orden de trabajo, solicitar la autorización al mando de conservación.


	MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE TRABAJO MTO. PREVENTIVO TRIMESTRAL	GERENCIA DE TALLERES CENTRALES
GAMA GM K679-3	DENOMINACIÓN DEL EQUIPO TRANSPALETA ELÉCTRICA JUNGHEINRICH	FRECUENCIA 3M
FECHA 03/03/2014	EDICIÓN Revisión 2	HOJA 4/5

Plan de Engrase EJE 116 / 118 / 120



- ▼ Superficies de deslizamiento
 - ↓ Niple de lubricación
 - ⬮ Tubuladura de relleno del aceite para hidráulica
 - ◆ Tubuladura de relleno del aceite para engranajes
 - ◇ Tornillo de salida del aceite para engranajes
 - ◆ Rebose del aceite de engranaje para cantidad de llenado y tornillo de control
 - Empleo en edificios frigoríficos
- 1) Proporción de mezcla para empleo en edificios frigoríficos 1:1

Este esquema es aplicable igualmente al modelo ELE 16.

	MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE TRABAJO MTO. PREVENTIVO TRIMESTRAL	GERENCIA DE TALLERES CENTRALES
GAMA GM K679-3	DENOMINACIÓN DEL EQUIPO TRANSPALETA ELÉCTRICA JUNGHEINRICH	FRECUENCIA 3M
FECHA 03/03/2014	EDICIÓN Revisión 2	HOJA 5/5

MODIFICACIONES

03/03/2014 Revisión 3 – Se añade modelo ELE 16.

Se añade operación de desgaste de forros de freno que estaba en la gama de 1 año

Se añade operación de desgaste de escobillas de motor de tracción

Se añade operación de Mediciones Generales